



Mega μ

TUBO DI RAME FRIGORIFERO IN ROTOLO CON COIBENTAZIONE AD ALTISSIME PRESTAZIONI ANTI RAGGI U.V. ANTIFIAMMA CLASSE 1

Megamu'è un tubo di rame frigorifero, adatto a tutti i tipi di refrigeranti, rivestito con una speciale guaina caratterizzata da una "pelle" di alluminio protetta da ambo i lati da polietilene trasparente.

La coibentazione del tubo quindi diventa eccezionalmente efficace, sia a livello di resistenza ai raggi UV, che riflettono sulla foglia di alluminio senza permettere la classica "sfarinatura" dei rivestimenti standard, sia per quanto riguarda la resistenza alla diffusione del vapore acqueo che è doppio rispetto alle altre tubazioni presenti sul mercato: μ 9878!

Il valore μ di un materiale indica quante volte il materiale è più isolante al vapore, rispetto ad uno strato di aria ferma dello stesso spessore; Quindi più è elevato il parametro μ maggiore sarà l'impermeabilità al vapore acqueo del materiale.

Ne va da sé che un μ così elevato ci permette di ridurre lo spessore dell'isolante mantenendo costante la proprietà anticondensa del tubo. La flessibilità e la facilità di messa in opera di MEGAMU grazie allo spessore dell'isolante ridotto, risulta facilitata. MEGAMU è al top anche per quanto riguarda le normative antincendio, infatti è classificato antifiamma CLASSE1, e per quanto riguarda il rispetto ambientale, non contiene CFC. Il rame ricotto Cu-DHP è lo stesso della nostra ormai apprezzatissima gamma rame frigorifero in rotoli Ferraro.

SPECIFICHE TECNICHE TUBO IN RAME RICOTTO:

- Cu-DHP (Cu 99,90% min P:0,015-0,040 %) secondo UNI EN 1412
- Misure, pulizia interna, tolleranze secondo UNI EN 12735-1
- Garanzia 30 anni contro la corrosione

SPECIFICHE TECNICHE RIVESTIMENTO:

- ESTERNO:guaina in PE antistrappo spessore 0,20mm+ alluminio in foglio rivestito in microfilm PE
- INTERNO: polietilene espanso reticolato
- CONDUTTIVITA' TERMICA: $\lambda=0,0369$ W/m°C
- RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE D'H2O: $\mu =9878$
- TEMPERATURA DI UTILIZZO: -80°C +120°C
- AUTOESTINGUENZA: Classe1 (DIN 4102-B2)

CAMPI DI UTILIZZO:

- Sistemi ad espansione diretta dove vi sia la totalità od una parte dell' impianto esposta ai raggi solari.
- Sistemi ad espansione diretta dove vi sia un ridottissimo spazio di passaggio per le tubazioni.



Ø Rame	Spessore Rame	Ø Isolante	Pressione Max	Peso nominale	Lunghezza rotolo
1/4"	0,8-1,0 mm	18,35 mm	134 bar	124-150 g/m	50mt
3/8"	0,8-1,0 mm	21,52 mm	89 bar	195-238 g/m	50mt
1/2"	0,8-1,0 mm	24,70 mm	72 bar	266-327 g/m	50mt
5/8"	1,0 mm	37,88 mm	57 bar	416 g/m	50mt
3/4"	1,0 mm	41,05 mm	52 bar	505 g/m	25mt
7/8"	1,0 mm	44,22 mm	42 bar	594 g/m	25mt