

Prestazioni e caratteristiche tecniche																											
	<table border="0"> <tr> <td>Alimentazione elettrica</td> <td>230 V ~ 50/60 Hz - 11 W</td> </tr> <tr> <td>Portata massima</td> <td>6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Altezza d'aspirazione massima</td> <td>2 m</td> </tr> <tr> <td>Altezza di mandata massima</td> <td>12 m</td> </tr> <tr> <td>Livello sonoro nell'applicazione (misurazione effettuata presso il laboratorio acustico Sauermann su pompa in acqua)</td> <td>≤ 30 dBA a 1m</td> </tr> <tr> <td>Tipo di rilevazione fase del compressore</td> <td>Connessione alla fase del compressore</td> </tr> <tr> <td>(Segnale del compressore)</td> <td>compressore)</td> </tr> <tr> <td>Protezione Norme di sicurezza</td> <td>IP65 CE</td> </tr> <tr> <td>Direttiva RoHS</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Direttiva RAEE</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Dimensioni della pompa mm</td> <td>109 L x 110 l x 91 H</td> </tr> <tr> <td>Peso (imballo incluso)</td> <td>1,0 kg circa</td> </tr> <tr> <td>Cartone esterno contenente</td> <td>16 pezzi</td> </tr> </table>	Alimentazione elettrica	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W	Portata massima	6 l/h	Altezza d'aspirazione massima	2 m	Altezza di mandata massima	12 m	Livello sonoro nell'applicazione (misurazione effettuata presso il laboratorio acustico Sauermann su pompa in acqua)	≤ 30 dBA a 1m	Tipo di rilevazione fase del compressore	Connessione alla fase del compressore	(Segnale del compressore)	compressore)	Protezione Norme di sicurezza	IP65 CE	Direttiva RoHS	Conforme	Direttiva RAEE	Conforme	Dimensioni della pompa mm	109 L x 110 l x 91 H	Peso (imballo incluso)	1,0 kg circa	Cartone esterno contenente	16 pezzi
Alimentazione elettrica	230 V ~ 50/60 Hz - 11 W																										
Portata massima	6 l/h																										
Altezza d'aspirazione massima	2 m																										
Altezza di mandata massima	12 m																										
Livello sonoro nell'applicazione (misurazione effettuata presso il laboratorio acustico Sauermann su pompa in acqua)	≤ 30 dBA a 1m																										
Tipo di rilevazione fase del compressore	Connessione alla fase del compressore																										
(Segnale del compressore)	compressore)																										
Protezione Norme di sicurezza	IP65 CE																										
Direttiva RoHS	Conforme																										
Direttiva RAEE	Conforme																										
Dimensioni della pompa mm	109 L x 110 l x 91 H																										
Peso (imballo incluso)	1,0 kg circa																										
Cartone esterno contenente	16 pezzi																										
Vantaggi																											
<ul style="list-style-type: none"> • Semplicità di installazione, pompa compatta, protezione IP65 (non è richiesta alcuna ventilazione) • Manutenzione economica e semplice: la testa sostituibile ed il tubo di facile accesso consentono di ridurre i costi di manutenzione • Funzionamento silenzioso • Elevata altezza di mandata • Dimensioni ridotte 																											
Descrizione																											
<p>Questa pompa peristaltica viene azionata tramite un segnale compressore del climatizzatore. Si arresta 3 minuti dopo l'arresto del compressore.</p> <p>NB: La pompa non deve essere utilizzata con climatizzatori ad inverter e non deve funzionare in continuo</p>																											
Contenuto del kit																											
<ul style="list-style-type: none"> • Pompa peristaltica PE 5000 • Cavo d'alimentazione: 1,7 m ,2 fili (fase e neutro) • Piastra in plastica scorrevole, facile da montare (1 vite di fissaggio) • Adattatore PE5003 per ridurre il diametro da Ø15 a Ø6 mm + gomma (Ø15x35mm) 																											

Applicazioni

Climatizzatori fino a 8 kW
 Consoles
 Ventilconvettori
 Condizionatori a soffitto
 Evaporatori



Accessori

	<p>ACC 00105, ACC 00150 Tubo PVC trasparente, Ø 6 mm int. (1/4") ACC 00105: in blister 5 m ACC 00150: in bobina 50 m</p>
	<p>ACC 00205 6 raccordi di scarico a tenuta ad espansione</p>
	<p>ACC 00601 Interruttore di comando Permette la gestione di un allarme supplementare o l'azionamento della pompa</p>
	<p>PE 5001 Testa di ricambio per PE5000, PE5100, PE5200</p>
	<p>PE 5002 Tubo di ricambio per PE5000, PE5100, PE5200</p>
	<p>PE5003 Adattatore da Ø 15 mm a Ø 6 mm + manicotto in gomma (Ø 15 x 35 mm)</p>

La portata rimane invariata qualunque sia la prevalenza

Portata	6 l/h	Altezza max. d'aspirazione	2 m	Altezza max. di mandata	12 m
---------	-------	----------------------------	-----	-------------------------	------