

## SCHEDA TECNICA DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI mod. **FDK**

### Descrizione apparecchi

Descrizione generale: deumidificatori professionali fissi a elevate prestazioni, compatti, facilmente installabili, utilizzabili in molteplici applicazioni e adatti alle atmosfere aggressive.

Sono adatti, in particolare, per il controllo dell'umidità in piscine coperte (da installarsi seguendo le normative vigenti), palestre, lavanderie, alberghi, seminterrati di case, archivi e librerie.



foto di un deumidificatore mod. FDK100SB

Circuito frigorifero: evaporatore e condensatore a tubi in rame ed alette in alluminio; compressore di tipo rotativo montato su antivibranti di base.

Ventilatore: di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente.

Filtro aria: in poliuretano, ad alta efficienza, lavabile e facilmente sostituibile.

Microprocessore: controlla i cicli di sbrinamento a gas caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

Deumidostato meccanico: ubicato nella parte frontale delle macchine, per il controllo dell'umidità relativa.

Struttura: in lamiera zincata a caldo che viene successivamente verniciata a polveri epossidiche, garantendo resistenza alle atmosfere aggressive.

Scarico condensa: tutti i modelli vanno collegati ad uno scarico fisso per la condensa mediante un tubo di diametro 1" (l'attacco ha diam. 3/4"), avendo cura di realizzare il sifone di scarico a regola d'arte in modo oltretutto da evitare problemi di allagamento.

Sistema di sbrinamento a gas caldo:

La brina che ricopre l'evaporatore ostruisce il passaggio dell'aria e riduce la superficie di scambio e, di conseguenza, le prestazioni; se l'accumulo di brina è eccessivo può danneggiare seriamente l'intero sistema.

Tutte le unità sono provviste di sistema di sbrinamento controllato elettronicamente grazie ad un termostato il cui bulbo è installato nell'evaporatore.

Sono dotate di sistema "Hot Gas Defrost System" (sbrinamento a gas caldo) che disattiva i ventilatori, mentre il compressore continua a lavorare, inviando il gas caldo all'evaporatore per sciogliere velocemente il ghiaccio che ne ricopre la superficie.

Lo sbrinamento a gas caldo permette l'utilizzo del deumidificatore in ambienti con temperature fino a quasi 0°C.

Accessori (opzionali): - umidostato digitale a incasso cod. [POF-UMIDOSTATO](#).



- cronotermostato con umidostato (esterno) cod. [POF-CRONOTERM](#).



## Dati tecnici deumidificatori industriali serie FDK

	<b>FDK44SB</b>	<b>FDK100SB</b>
Capacità di condensazione a 30 °C - 80%UR	36 litri /24h	80 litri /24h
Capacità di condens. nom. a 32 °C - 90%UR	<b>44 litri /24h</b>	<b>96 litri /24h</b>
Portata d'aria	450 m <sup>3</sup> /h	1100 m <sup>3</sup> /h
Potenza elettrica max ass. (a 35 °C - 70%UR)	0,75 kW	1,48 kW
Corrente elettrica max ass. (a 35 °C - 70%UR)	3,9 A	7,2 A
Corrente di spunto L.R.A.	16 A	28 A
Tensione V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Campo di funzionamento (temperature)	1÷35 °C	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T<30°C	35÷98 %UR	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T=30°C÷32°C	35÷90 %UR	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T=32°C÷35°C	35÷70 %UR	
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	51 dB(A)	56 dB(A)
Fluido refrigerante	R410A	
Dimensioni LxPxH (mm)	350x580x420	516x656x516
Peso	34 Kg	48 Kg
Controllo di sbrinamento di tipo elettronico a gas caldo	<b>v</b>	<b>v</b>
<b>Codice AIRPLAST:</b>	<b>POF-FDK44SB</b>	<b>POF-FDK100SB</b>

### Tabella della capacità di condensazione (litri/24h):

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
<b>FDK 44SB</b>	8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44
<b>FDK 100SB</b>	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96