

## SCHEMA TECNICA DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI A PAVIMENTO mod. **FSWD63** e **FSWD100**

### Descrizione apparecchi

Descrizione generale: deumidificatori professionali/residenziali da installare su parete, presso pavimento, utilizzabili in molteplici applicazioni. Sono, in particolare, indicati per la **deumidificazione degli ambienti con atmosfere aggressive, tipo piscine**, avendo costruzione adatta alle stesse. Per le piscine (coperte) vanno installati seguendo le normative vigenti. **Sono, inoltre, adatti per uffici, biblioteche, musei, lavanderie, case, seminterrati e cantine.**



- Circuito frigorifero: evaporatore e condensatore a tubi in rame e alette in alluminio con passo 2,8 mm; compressore di tipo rotativo ad alta efficienza, a funzionamento silenzioso e ad alta affidabilità.
- Ventilatore: di tipo centrifugo.
- Filtro aria: in materiale sintetico lavabile e facilmente sostituibile.
- Microprocessore: controlla tutte le funzioni della macchina come il funzionamento generale, il sistema di sbrinamento automatico, gli allarmi e la regolazione dell'umidità.
- Pannello di controllo e quadro elettrico: pannello di controllo e visualizzazione dell'umidità relativa. Macchina provvista di umidostato. Quadro elettrico, realizzato secondo le norme di compatibilità elettromagnetica, contenente anche i terminali per il controllo a distanza eventuale e la scheda elettronica. Se necessario, va previsto un sezionatore generale.
- Struttura: struttura autoportante. Scocca in lamiera di acciaio zincata a caldo, verniciata con polveri speciali per assicurare maggiore resistenza in atmosfere aggressive.
- Contenitore raccolta condensa: in acciaio inox anticorrosione; attacco diametro 3/4". [E' possibile il collegamento con eventuale pompa di sollevamento della condensa per superare max 3,5 m di dislivello.]
- Accessori (opzionali):
- kit per installazione in vano tecnico (composto da n.2 griglie con condotte relative) cod. **POF-FSWDKIT**
  - umidostato digitale a incasso cod. **POF-UMIDOSTATO**.
  - cronotermostato con umidostato (esterno) **POF-CRONOTERM**.

## Dati tecnici deumidificatori professionali/residenziali a pavimento mod. FSWD63 e FSWD100

Modello	FSWD 63	FSWD 100
Capacità di condensazione nominale (a 30 °C - 80%UR)	<b>57 litri /24h</b>	<b>93 litri /24h</b>
Capacità di condensazione con ambiente a 25 °C - 60%UR	33 litri /24h	50 litri /24h
Portata d'aria nominale	600 m <sup>3</sup> /h	980 m <sup>3</sup> /h
Potenza elettrica max assorbita	1 kW	1,61 kW
Corrente elettrica di spunto	22 A	28 A
Alimentazione elettrica V/ph/Hz	230/1/50	
Grado di protezione	IPX2	
Campo di funzionamento (temperature)	7-35 °C	
Campo di funzionamento (umidità relativa, per temperature fino a 32°C)	40-90 %UR	
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	49 dB(A)	52 dB(A)
Fluido refrigerante	R410a	
Attacco per scarico condensa	Ø 3/4"	
Dimensioni del deumidificatore L x P x H (mm)	1010 x 232 x 605	1218 x 248 x 737
Peso del deumidificatore	48 Kg	72 Kg
Sbrinamento a gas caldo	<i>non disponibile</i>	<i>non disponibile</i>
Scheda elettronica per controllo umidità e temperatura	<i>inclusa</i>	<i>inclusa</i>
Umidostato digitale remoto mod. POF-UMIDOSTATO	<i>optional</i>	<i>optional</i>
<b>Codice AIRPLAST</b>	<b>POF-FSWD63</b>	<b>POF-FSWD100</b>

**E' possibile posizionare il deumidificatore in vano tecnico diverso dall'ambiente da deumidificare**



### Umidostato digitale ad incasso cod. POF-UMIDOSTATO

[ L'umidostato digitale è un comando remoto che va collegato alle morsettiere del quadro elettrico al posto dell'umidostato standard, già installato di serie sui deumidificatori. Si consiglia di installare un interruttore ON-OFF in serie all'umidostato. Quanto sopra vale identicamente per il cronotermostato.]



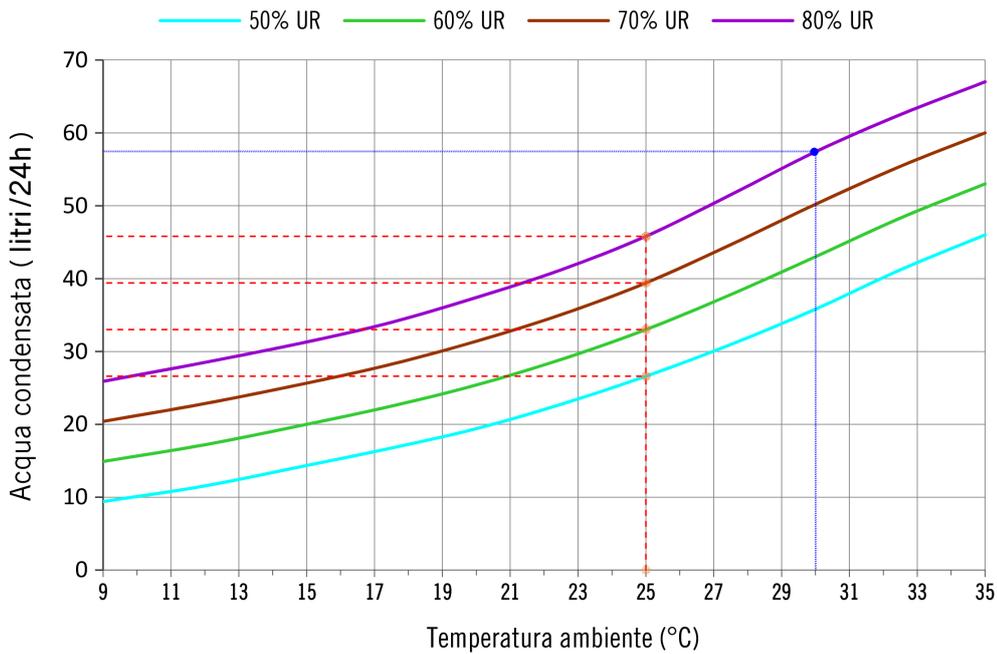
### Cronotermostato digitale esterno, con umidostato incorporato, cod. POF-CRONOTERM

Per le istruzioni tecniche dell'umidostato o del cronotermostato vedi schede tecniche a parte.



### Capacità di condensazione del deumidificatore FSWD 63

con esempio di condizioni ambiente estive (temperatura 25°C / umidità  $\geq 50\%$ )



### Capacità di condensazione del deumidificatore FSWD 100

con esempio di condizioni ambiente estive (temperatura 25°C / umidità  $\geq 50\%$ )

